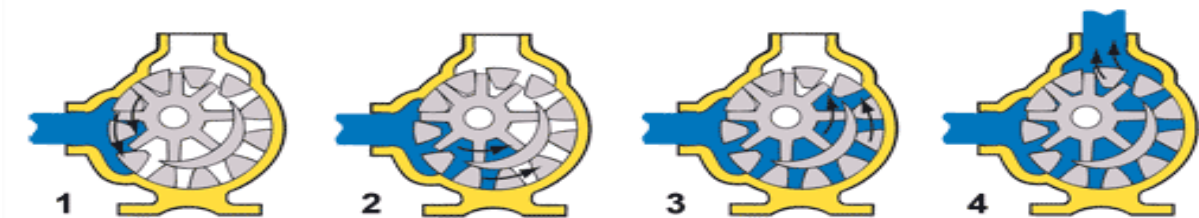


**INTRODUÇÃO**

Bomba de engrenagem interna:  
Essas bombas são robustas e feitas para operar com diferentes líquidos, sejam eles corrosivos, tóxicos ou de baixa, média ou alta viscosidade. Entre as principais características das bombas de engrenagem interna estão uma longa vida útil, rendimento superior, vazão constante sem pulsação, facilidade no desmonte e na manutenção, bombeamento reversível e a existência de uma válvula de alívio.

**Conceito de Funcionamento**

As bombas de engrenagens internas são bombas rotativas de deslocamento positivo, sendo que o fluxo é gerado por duas engrenagens, uma interna à outra separadas por uma meia-lua. Quando as engrenagens giram o líquido é transportado nas camaras criadas entre as engrenagens e a meia-lua. Quando as engrenagens se juntam, o líquido é forçado para fora da bomba. O resultado é um fluxo constante e suave do fluído da bomba de engrenagem, e uma alta vazão combinada com um tamanho compacto.

## Características

- \* Ideal para transferência de líquidos viscosos
- \* Vazão constante
- \* Sentido de rotação reversível
- \* Alto poder de sucção
- \* Versatilidade, ajustando a posição da engrenagem externa, pode-se trabalhar com vários produtos de viscosidades diversas.

## Especificações

- \* Carcaça – Ferro Fundido ASTM A48 CL30, Aço Carbono ASTM A216
- \* Engrenagens – Aço Carbono ASTM A216.
- \* Buchas – Bronze ou Carbono Grafitado
- \* Vedação do eixo – Gaxetas, selo mecânico
- \* Conexões – Rosca BSP ou flanges ANSI 125 LBS



## Tamanhos Disponíveis

Modelo	Bitola	Vazão m <sup>3</sup> /h	Pressão máxima	Temperatura máxima	Viscosidade máxima	Rotação máxima
LCAIN12	1/2"	Até 0,7	17	250° C	7.500	1750
LCAIN112	1 1/2"	Até 6,8	14 bar	250° C	75.000	1750
LCAIN2	2"	Até 23	14 bar	250° C	75.000	780
LCAIN3	3"	Até 45	14 bar	250° C	75.000	640